

DÉMARCHE BAS CARBONE

INNOVER POUR UN HABITAT DURABLE

Isolation thermique par l'extérieur nouvelle génération



HIRSCH Isolation

DURABLE ET RESPONSABLE





HIRSCH Isolation
DURABLE ET RESPONSABLE

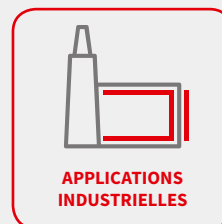
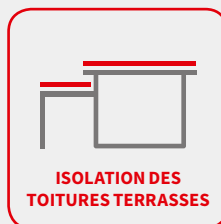


L'activité isolation de Placo®
devient

HIRSCH Isolation
DURABLE ET RESPONSABLE



Une nouvelle identité, avec la même équipe et une expertise reconnue sur différents marchés





« Notre objectif : innover encore plus vite et plus fort et créer des solutions toujours plus durables ».

En France, le secteur du bâtiment représente 40% de la consommation énergétique et 20% de la production de gaz à effet de serre. En tant que leader sur le marché du polystyrène expansé, le Groupe HIRSCH s'engage à proposer des produits qui contribuent à lutter contre le réchauffement climatique et à toujours plus réduire l'impact environnemental de notre activité. Nos solutions d'isolation sont fabriquées dans nos 6 usines françaises pour répondre aux besoins des professionnels et aux enjeux de la rénovation énergétique, au meilleur rapport prix / performances / impact environnemental.

Amaury Omnès
Directeur Général HIRSCH France



P.4

HIRSH Isolation, plus d'innovation, d'engagement et de proximité



P.6

ITE : un marché dynamisé par les réglementations environnementales



P.7

4 idées reçues sur le PSE



P.8

Notre vocation : innover pour des solutions plus durables



P.10

Nouveau : Cellomur® Ultra **ECA***



P.14

Notre service de recyclage

PLUS D'INNOVATION, D'ENGAGEMENT ET DE PROXIMITÉ

Du rachat de l'activité isolation de Placo® en 2020 est née HIRSCH France, filiale française du Groupe HIRSCH Servo. Les équipes vont ainsi pouvoir s'appuyer sur l'expertise du leader européen en polystyrène expansé.

Une opportunité pour mutualiser nos savoir-faire, repousser les limites du PSE et vous permettre de construire un habitat plus durable. C'est à travers cette vision responsable de l'isolation que nous lançons le **1^{er} PSE à empreinte carbone améliorée : le Cellomur® Ultra ECA***. Dédicée à l'isolation thermique par l'extérieur en neuf comme en rénovation, cette innovation est à découvrir en page 10.

HIRSCH Isolation en France

250 collaborateurs

6 usines

+ de **70** ans
d'histoire

1972

HIRSCH se lance dans la production de polystyrène expansé en Autriche

1948

Création des établissements Henry & Cie pour fabriquer des isolants thermiques et phoniques avant-gardistes.

1954

Henry & Cie introduit le polystyrène expansé en France. Son succès entraîne la construction de plusieurs usines dans l'hexagone.

1989

Placoplatre® entre dans le capital.



2008

Création de Cellomur® Ultra, 1^{er} isolant graphité pour la façade et la meilleure performance thermique du marché.

2013

Premier service de recyclage du polystyrène expansé sur chantier d'ITE en France.

2020

Lancement du Cellomur® Ultra **ECA***, 1^{er} isolant PSE à faible impact carbone grâce à l'utilisation de matières premières issues de déchets verts.

2005

Saint-Gobain prend le contrôle de Placoplatre® et l'entité isolation est créée pour développer l'activité PSE.

2020

L'activité isolation de Placo® devient

HIRSCH Isolation 

ISOLATION THERMIQUE PAR L'EXTÉRIEUR : UN MARCHÉ DYNAMISÉ PAR LES RÉGLEMENTATIONS ENVIRONNEMENTALES

Selon une étude du groupement Le Mur Manteau, le marché de l'enduit sur isolant a représenté 11,4 millions de m² en 2018. Soit une augmentation de 5% par rapport à 2017, largement portée par les travaux de rénovation.

Les raisons de cette hausse ?

- ▶ Une mise en application du décret sur l'embarquement de la performance énergétique en rénovation du 1^{er} janvier 2017 par les copropriétés, ce qui leur a permis d'y intégrer des travaux d'isolation.
- ▶ Une prise de conscience de la société face à la nécessité d'améliorer la performance énergétique des bâtiments pour lutter contre le réchauffement climatique.
- ▶ Les aides financières accordées par l'État pour la rénovation énergétique des bâtiments.



RE 2020, cap sur des bâtiments à énergie positive

La RT 2012 va prochainement être remplacée par la RE 2020.

Objectifs :

- ▶ Généraliser la construction de bâtiments à énergie passive, voire positive (BEPOS).
- ▶ Atteindre une neutralité carbone des constructions.

RE 2020 : quelles évolutions par rapport à la RT 2012 ?

RT 2012

Objectif	Limiter la consommation d'énergie
Dépenses énergétiques	50 kWh/m ² /an 57 kWh/m ² /an (bâtiments collectifs d'habitation)
Bâtiment	Bâtiment Basse Consommation (BBC)
Exigences	Incite à l'utilisation de matériaux écologiques et à recourir aux énergies renouvelables
Procédés pris en compte	L'isolation thermique
Usages pris en compte	Le refroidissement Le chauffage La production d'eau chaude L'éclairage Les auxiliaires

LES + DE LA RE 2020*

Construire des bâtiments autonomes (utilisant des énergies renouvelables et affichant une neutralité carbone)
<u>Consommation totale d'énergie</u> (eau chaude, éclairage, appareils électriques, etc.) : inférieure à 0 kWh/m ² /an
<u>Consommation de chauffage</u> : inférieure à 12 kWh/m ² /an
Bâtiment à Énergie Passive ou Positive (BEPOS)
- Production d'énergie renouvelable couvrant les besoins énergétiques d'un bâtiment - Adoption de solutions techniques permettant l'accumulation de chaleur et sa restitution dans le bâti, la production d'électricité, la suppression des ponts thermiques
La production d'énergie L'empreinte environnementale
Les appareils électroménagers L'empreinte carbone des matériaux ayant servi à la construction du logement

LE PSE, UNE RÉPONSE ÉVIDENTE QUI ALLIE PERFORMANCE TECHNIQUE ET RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR



Le marché de l'ITE sous enduit continue d'être très largement dominé par le polystyrène expansé (85% du marché*).

Une tendance expliquée par les nombreux avantages qu'offre le PSE :

- ▶ un matériau peu coûteux et facile à mettre en œuvre,
- ▶ à haute performance thermique et acoustique,
- ▶ stable dans le temps,
- ▶ avec une bonne régulation hygrométrique.

Malgré ce succès, le PSE souffre toujours de plusieurs idées reçues qui nuisent (à tort) à son image.

**Source : étude du groupement Le Mur Manteau sur le marché de l'enduit sur isolant en 2018.*

4 idées reçues sur le PSE



▶ Le PSE, un matériau mauvais pour la santé. On vous prouve le contraire !

- La totalité des produits PSE HIRSCH Isolation sont classés A+ (meilleur classement possible pour les émissions de composés organiques volatiles). Ils ne contiennent aucun gaz à effet de serre (ni CFC, HFA, HFC ou HCFC), aucun liant et aucun ignifugeant HBCD contrairement à d'autres types d'isolants.
- La faible densité du PSE réduit considérablement la pénibilité de manutention et de pose sur chantier (exemple : isoler 1m² en ITE nécessite 1,5 kg de PSE contre 16 kg/m² de fibre de bois).

▶ Le PSE, un matériau non recyclable. En êtes-vous bien sûr ?

- Le polystyrène expansé présente un bilan environnemental positif, tant en terme énergétique qu'écologique, sur l'ensemble de son cycle de vie.
- 100 % recyclable, il peut être broyé puis mélangé aux billes de polystyrène expansible pour la fabrication de nouveaux panneaux. Il peut aussi être recyclé plus en amont comme matière première pour d'autres applications hors bâtiment.
- En 2018, ce sont 900 tonnes de chutes propres d'isolants en PSE qui ont été recyclées. L'objectif pour 2025 est d'atteindre 2 500 tonnes d'isolants en PSE recyclés pour la filière.

▶ Le PSE, un matériau qui se dégrade dans le temps. Le contraire est attesté !

- Le PSE possède un niveau de cohésion élevé qui lui confère une forte stabilité dans le temps.
- Tous les produits HIRSCH Isolation sont certifiés par l'ACERMI, attestant de leurs performances thermiques et mécaniques.

▶ Le PSE, un matériau peu résistant au feu. Le PSE est un composant à prendre en compte dans un système global qui, lui, garantit une protection importante au feu.

- Les PSE HIRSCH Isolation sont en conformité avec les normes de sécurité incendie actuelles.
- Dans les systèmes d'isolation, les produits HIRSCH Isolation sont associés à d'autres composants tels que des enduits et des bandes de recouvrement. L'utilisation de ces systèmes, validée lors d'essais LEPIR et par le Guide de Préconisation ETICS-PSE, assure la fonction de protection incendie.

NOTRE VOCATION : INNOVER POUR DES SOLUTIONS PLUS DURABLES

En tant que spécialiste de l'isolation, la réduction de la consommation énergétique est au cœur de notre mission.

Nous travaillons depuis plusieurs années à l'amélioration de l'ensemble du cycle de vie de nos produits pour un impact environnemental réduit.



Ainsi, HIRSCH Isolation a créé une véritable **démarche globale « bas carbone »** visant à aboutir à un bilan environnemental positif de ses produits à travers 3 actions principales :

- 1 ► L'augmentation du taux de matières renouvelables et recyclées** dans la fabrication de nos produits, réduisant ainsi l'utilisation de ressources fossiles.
- 2 ► La réduction des émissions de gaz à effet de serre** lors des étapes de fabrication et de transport de nos produits.
- 3 ► La valorisation toujours plus importante des déchets** pour préserver l'environnement et répondre à vos enjeux réglementaires. Nos produits sont ainsi compatibles à toute démarche HQE, BREEAM ou LEEP.



Le saviez-vous ?

Le secteur du bâtiment représente aujourd'hui **40% de la consommation énergétique et 20% de la production des gaz à effet de serre en France.** Il est donc primordial d'agir rapidement en réduisant notre impact environnemental pour lutter contre le réchauffement climatique.



zoom sur

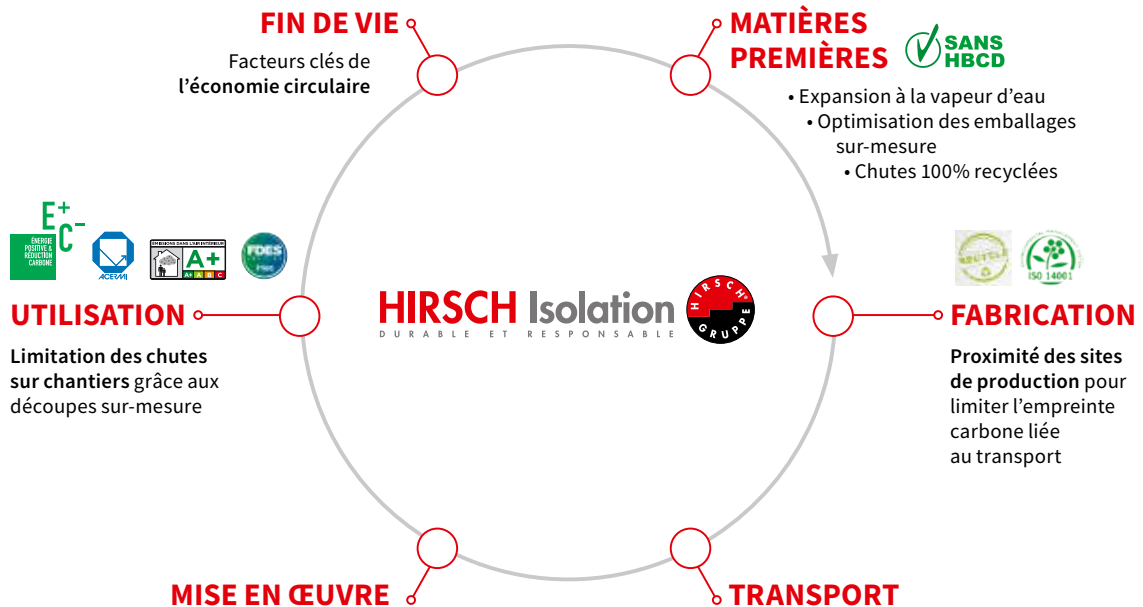


Nos matières recyclées

L'approche encourage l'utilisation des matières premières recyclées pour la fabrication de nos produits PSE à faible impact carbone. Cette action a un double objectif : contribuer au recyclage de déchets verts d'autres filières européennes et réduire considérablement la consommation de ressources fossiles des isolants HIRSCH ISOLATION.

LE CERCLE VERTUEUX DU POLYSTYRÈNE EXPANSÉ

HIRSCH Isolation est aujourd'hui leader dans le recyclage de PSE pour les chantiers d'isolation thermique par l'extérieur. Un facteur clé d'économie circulaire !



Depuis 10 ans,
ce sont aussi des usines toujours plus propres !

-65%
 DÉCHETS NON VALORISÉS

-15%
 ÉNERGIE CONSOMMÉE

-35%
 ÉMISSIONS DE CO₂

-76%
 REJETS D'EAU

3 questions à...

A. Omnès, Directeur Général HIRSCH France

“

Quels sont concrètement les avantages d'un PSE à faible impact carbone en terme d'impact environnemental ?

Au-delà de contribuer à l'utilisation de matières premières renouvelables, les émissions de gaz à effet de serre sont tout simplement divisées par plus de 2 sur tout le cycle de vie d'un PSE à faible impact carbone par rapport à un PSE classique : 2,67 kg CO₂ Eq/m² d'émissions en moyenne pour le PSE à faible impact carbone contre 6,6 kg CO₂ Eq/m² pour un PSE classique dans les meilleures performances du marché.

Quel est l'intérêt d'utiliser un PSE à faible impact carbone ?

La RE 2020 instaure la notion d'empreinte carbone des bâtiments tout au long de leur cycle de vie. Dans ce cadre, le PSE à faible impact carbone répond donc parfaitement à cette future réglementation et aux labels environnementaux déjà existants : **E+ C-, BBAC, HQE, BREEAM, LEED...**

Le PSE à faible impact carbone a-t-il les mêmes caractéristiques techniques qu'un PSE classique ?

Absolument ! **Les performances sont les mêmes** : conductivité thermique, résistance mécanique, légèreté, facilité de pose...

”

Nouveau

CELLOMUR® ULTRA **ECA*** : LE 1^{ER} ISOLANT PSE À FAIBLE IMPACT CARBONE

Soucieux de vous accompagner dans le contexte réglementaire actuel et futur (RT 2012, RE 2020...), HIRSCH Isolation innove et vous présente la version à faible impact carbone de son PSE Cellomur® Ultra. Dédié aux projets d'isolation thermique par l'extérieur sous enduit mince des maisons individuelles, logements collectifs, établissements recevant du public et bâtiments tertiaires, Cellomur® Ultra **ECA*** bénéficie d'une empreinte carbone à très faible impact par rapport à un PSE classique. Une innovation qui répond aux nouvelles attentes environnementales et sociétales de vos clients.

Performances techniques

- ▶ $\lambda = 0,031 \text{ W/m.K}$
- ▶ Une épaisseur plus faible à performance équivalente aux PSE classiques
- ▶ Une très forte réduction de l'empreinte carbone
- ▶ Répond aux exigences de la RT 2012
- ▶ Dimensions : 1 200 x 600 mm
- ▶ Surface par panneau : 0,72 m²



L' **ECA** c'est quoi ?
C'est le nouvel isolant PSE
avec Empreinte Carbone
Améliorée signé HIRSCH Isolation



Recyclable



Impact
environnemental
réduit



Économie
d'énergie



Gain de
productivité

PERFORMANCES ENVIRONNEMENTALES



Premier isolant en polystyrène à **faible impact carbone : -60% par rapport à un PSE classique**



Contribue à l'Utilisation de matières premières renouvelables limitant ainsi l'épuisement des ressources fossiles et valorisant les déchets verts d'autres filières



Recyclable à 100%



Adapté au label E+ C- pour produire des « Bâtiments à Énergie Positive et Bas Carbone » et contribuer à limiter le réchauffement climatique



Répond aux exigences de la RT 2012



Produit certifié ACERMI et ISCC (International Sustainability & Carbon Certification). Délivrée par Control Union Inspections France, l'ISCC est relative à la production durable de biomasse. Elle vous garantit une transparence de traçabilité et atteste que les matières premières renouvelables utilisées n'ont pas d'impact environnemental négatif (déforestation, biodiversité...)

Nous le remarquons au quotidien, nos clients sont de plus en plus informés et demandeurs de matériaux responsables et respectueux de l'environnement pour la construction de leur habitat.

Dans ce sens, le Cellomur Ultra **ECA**, de part la forte réduction de son empreinte carbone (-60% par rapport à un PSE classique) et sa recyclabilité, nous apparait comme une solution adaptée à ces nouvelles exigences.

De plus, il répond au label E+C- et à la future réglementation 2020. Des atouts auxquels nous sommes de plus en plus vigilants.

Laurent Debrix, architecte DPLG

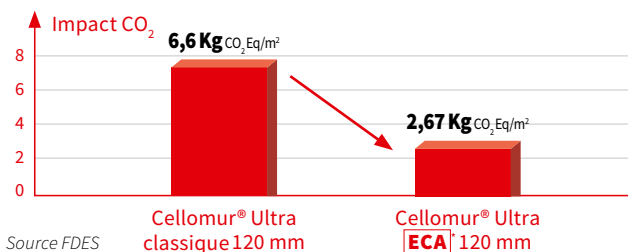


Nouveau

CELLOMUR® ULTRA **ECA*** : LE 1^{ER} ISOLANT PSE À FAIBLE IMPACT CARBONE

Performances techniques et environnementales

► L'isolant Cellomur® Ultra **ECA*** présente un impact CO₂ amélioré.



Source FDES

Cellomur® Ultra classique 120 mm

Cellomur® Ultra **ECA** 120 mm



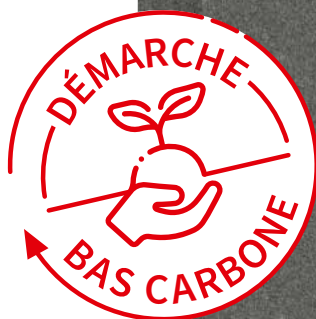
- Le Cellomur® Ultra **ECA*** présente les **mêmes caractéristiques thermiques** que le Cellomur® Ultra classique : R = 3,85.
- **Excellente durabilité** tout au long de son cycle de vie.
- Répond aux exigences de la **réglementation incendie**.

Performances sur chantier

- Conforme aux performances exigées dans les avis techniques des tenants de système.
- Peut être mis en œuvre dans le respect de l'avis technique.
- Pose calée-chevillée.
- Permet de traiter efficacement les ponts thermiques.
- Facilité de pose :
 - Un **produit léger**,
 - Une **épaisseur réduite** par rapport aux PSE classiques,
 - Un **chantier propre**.

Performance économique

- Le Cellomur® Ultra **ECA*** vous offre une **alternative à moindre coût** par rapport à d'autres types de matériaux isolants bas carbone.





Ils ont testé Cellomur® Ultra **ECA*** !

Contexte du projet :

- ▶ Extension d'un bâtiment d'architecture contemporaine.
- ▶ Utilisation de 190 m² de Cellomur® Ultra **ECA***.
- ▶ Chantier débuté en février 2019.
- ▶ Maître d'œuvre :
Architecte Georges Beaumont
Entreprise Creciun.
- ▶ Localisation du chantier :
Saint-Germain-en-Laye.

“ À performance égale à un PSE classique, le Cellomur® Ultra **ECA*** a une épaisseur plus faible. Un avantage pratique pour nous sur chantier !

De plus, ses performances environnementales (produit recyclable à 100%, impact carbone réduit de 60% par rapport à un PSE classique, contribution à l'utilisation de matières premières renouvelables...) sont de vrais avantages que nous valorisons auprès de nos clients.

Entreprise Creciun ”



Architecte - G. Beaumont, architecte DPLG



ADHÉREZ À NOTRE SERVICE DE RECYCLAGE ET CONTRIBUEZ VOUS AUSSI À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE



Étape 1

Les équipes HIRSCH Isolation

- ▶ Vous accompagnent dans le choix du système de collecte et de tri le plus adapté pour vos chutes de polystyrène expansé (PSE).
- ▶ Partagent avec vous la charte de reprise des chutes de PSE.
- ▶ Forment vos équipes aux bons gestes de tri à réaliser sur chantier.



Étape 2

- ▶ Après signature de la charte, il vous suffit de nous communiquer votre besoin en sacs de recyclage pour chaque chantier.



Étape 3

- ▶ Les sacs sont livrés directement sur vos chantiers, en même temps que votre commande de produits HIRSCH Isolation.

Pour plus d'informations, renseignez-vous auprès de notre service client dont les contacts se trouvent en dernière page de cette brochure.





POURQUOI CHOISIR

ENTRE PERFORMANCE
ET RESPECT DE
L'ENVIRONNEMENT ?

Cellomur® Ultra ECA*,
le 1^{er} isolant PSE à empreinte
carbone améliorée

- Contribue à l'utilisation de matières premières renouvelables
- 100% recyclable
- -60% d'impact carbone par rapport à un polystyrène expansé classique
- Répond aux exigences de la RT 2012 et du label E+ C-

HIRSCH Isolation
DURABLE ET RESPONSABLE



* Empreinte Carbone Améliorée

VOS CONTACTS EN RÉGION



Directeur commercial
Pascal GUIEYSSE



Secteur Nord
Thierry BOUCHART
Dépt. : 02, 08, 27,
51, 59, 60, 62, 76, 80.



Secteur Ile-de-France
Joël MENIER
Dépt. : 75, 77, 78,
91, 92, 93, 94, 95.



Secteur Est
Paolo VILAVERDE
Dépt. : 21, 25, 39, 52, 54,
55, 57, 67, 68, 70, 71, 88, 90.



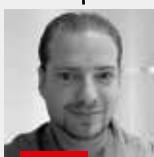
Secteur Ouest
Dominique RADIN
Dépt. : 14, 22, 29, 35, 44,
49, 50, 53, 56, 61, 72, 85.



Secteur Rhône-Alpes
François DEFRETIN
Dépt. : 01, 07, 15, 26,
38, 42, 43, 69, 73, 74.



Secteur Centre-Ouest
Manuel HORRENBERGER
Dépt. : 09, 16, 17, 19, 23,
24, 31, 32, 33, 36, 40, 46,
47, 64, 65, 79, 81, 82, 86, 87.



Secteur Centre
Nicolas BAILLY
Dépt. : 03, 10, 18, 28, 37,
41, 45, 58, 63, 89.



Secteur PACA
Laurent CASSIER
Dépt. : 04, 05, 06, 11, 12, 13,
20, 30, 34, 48, 66, 83, 84.

Vos assistants commerciaux

Annie DUBOIS - Tél. : 02 99 92 33 80

Laurence GOUPIL - Tél. : 02 99 92 33 36

Stéphanie SANHARD - Tél. : 02 99 92 35 43