

GAMME INDUSTRIE

NOS SOLUTIONS POUR
APPLICATIONS SPÉCIFIQUES

HIRSCH Isolation
DURABLE ET RESPONSABLE

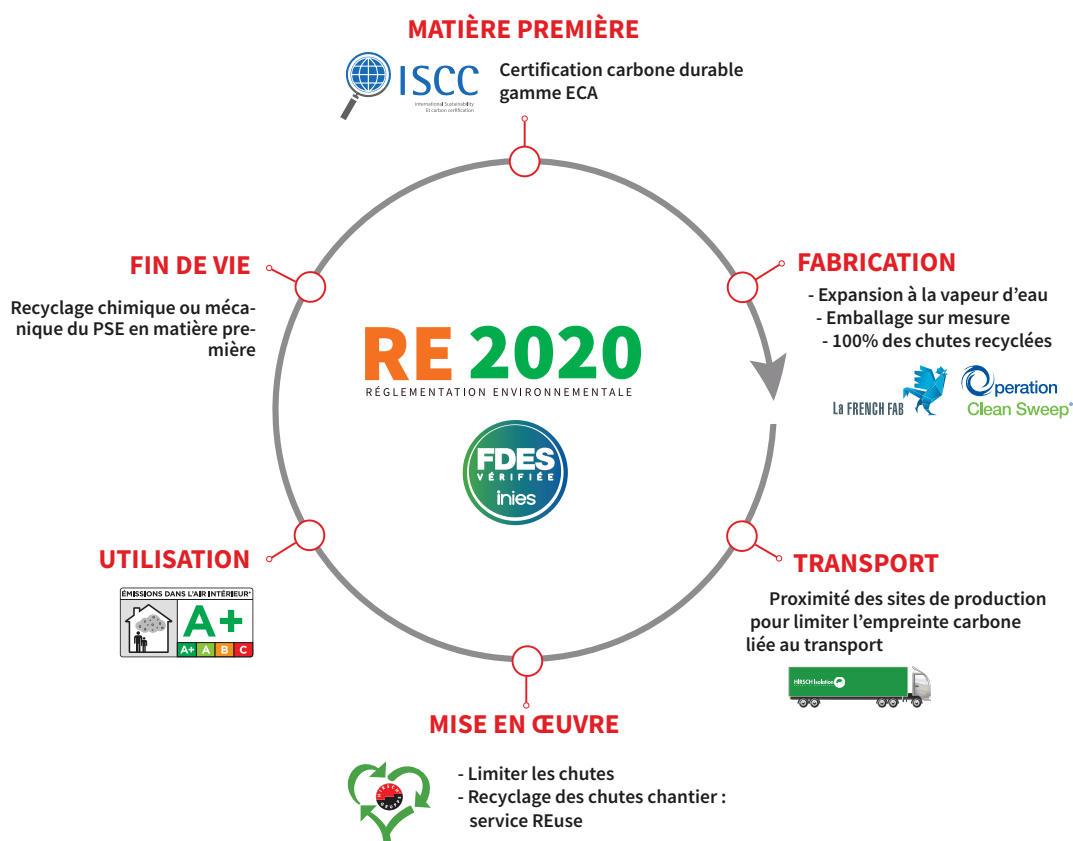


PSE et environnement

LE POLYSTYRÈNE EXPANSÉ, RECYCLABLE ET RECYCLÉ

De la fabrication du polystyrène expansible à la transformation en une matière première **recyclée**, le PSE accomplit un cycle de vie respectueux de l'environnement et de la santé de chacun. Les chutes de découpe sont recyclées dans le procédé de fabrication.

Nous pouvons également récupérer vos chutes non souillées sur vos sites industriels - via notre **service REuse** - avant de les réintégrer à notre production. Cela nous permet de vous proposer des isolants intégrant de la matière recyclée, **et voire même sans matière neuve**.



ANALYSE DE CYCLE DE VIE

Le polystyrène expansé a un bilan environnemental positif sur son cycle de vie et est compatible avec une démarche HQE®.

Le PSE est exempt de CFC, n'endommage pas la couche d'ozone, et est chimiquement, biologiquement neutre et stable.

L'agent d'expansion du PSE, le pentane, est un hydrocarbure saturé sans chlore. Il se décompose rapidement dans l'atmosphère à basse altitude et diminue progressivement dans le PSE au fil du temps.

LE PSE RESPECTE L'EAU, L'AIR ET LA TERRE

Le procédé utilise de la vapeur d'eau pour l'expansion du matériau, qui contient de l'air et des chaînes hydrocarbonées polymérisées (uniquement carbone et hydrogène).

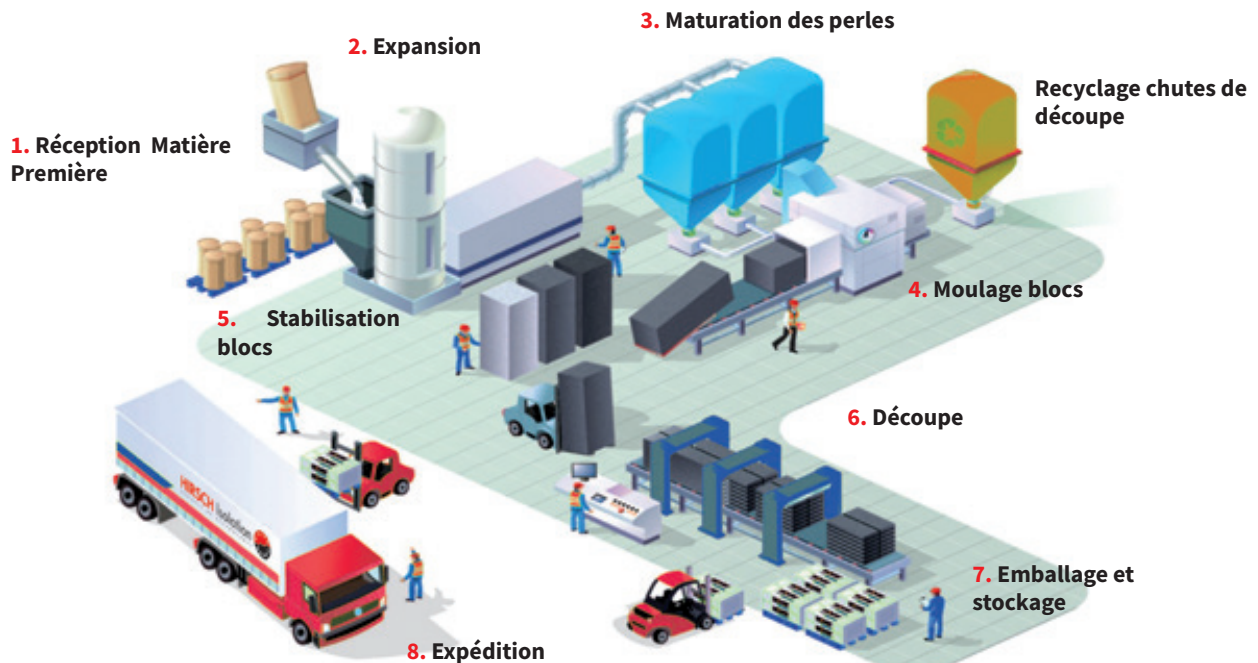
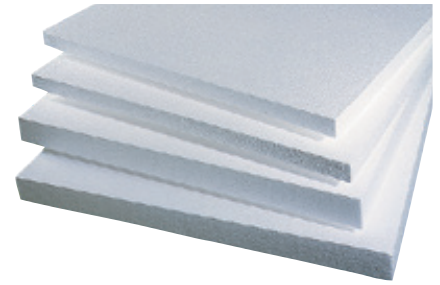
LE PSE RÉDUIT L'EFFET DE SERRE

Le PSE conserve ses propriétés dans le temps, grâce à son isolation thermique, réduisant ainsi la consommation d'énergie et les émissions de CO2. La découpe au fil chaud ne génère que peu de poussières, n'exigeant **pas de protections spéciales**. **Fabriqué localement en France**, le transport du PSE est optimisé, réduisant les émissions de gaz à effet de serre.

FABRICATION DU PSE

PRINCIPE

Le polystyrène expansé est réalisé à partir du polystyrène expansible. La bille de polystyrène nécessite une faible consommation de matière première, puisque sous l'action de la vapeur d'eau seule la bille va s'expanser jusqu'à 50 fois son volume initial et se doter d'une structure alvéolaire **composée jusqu'à 99 % d'air**.



1. La matière première est constituée de fines billes de polystyrène, dit expansible, au sein desquelles est incorporé un agent d'expansion.
2. Dans un réacteur ouvert, les billes sont soumises à de la vapeur d'eau. Sous l'effet de la chaleur, elles s'expansent (se dilatent) jusqu'à 50 fois leur volume initial.
3. Après cette forte sollicitation, une étape de maturation permet d'atteindre un juste équilibre entre l'intérieur de la bille et l'extérieur.
4. Les billes, ainsi expansées, sont introduites dans un réacteur fermé, de forme parallélépipédique, appelé moule à bloc, où une succession de mises sous vide, d'injections de vapeur et de retours à l'équilibre, permet aux billes de se souder entre elles et de s'imbriquer parfaitement les unes dans les autres.
De ce réacteur fermé sort un bloc dont les dimensions peuvent atteindre 6 m de longueur sur une section de 1,2 m x 0,6 m. D'autres dimensions sont disponibles sur demande.
5. et 6. Après un nouveau temps de maturation, les blocs sont découpés sur des lignes automatiques où l'outil est constitué de fils très fins en acier spécial, qui sont légèrement chauffés et vibrés :
 - soit sous forme de plaques,
 - soit sous forme de pièces.

Pour les pièces, une étude est réalisée, au cas par cas, et un programme de découpe informatique est mis au point, pour optimiser au maximum la fabrication et la qualité.

Gamme Stisol® : panneaux de polystyrène expansé blanc

DESRIPTIF

Les panneaux en polystyrène expansé de la **gamme Stisol®** sont spécifiquement adaptés à une multitude d'applications industrielles. Ces panneaux offrent une solution polyvalente et efficace pour répondre aux besoins variés des industries.

DOMAINE D'EMPLOI

Les panneaux de la gamme Stisol® sont destinés aux **applications industrielles** : décoration, isolation, modelage, panneaux sandwichs, protection et emballage, réservation et fonderie.

CARACTÉRISTIQUES PRODUITS

- **Dimensions** : 2500 mm x 1200 mm*
- **Pouvoir Calorifique Supérieur (PCS)** : 38 MJ/kg

Les produits de la gamme Stisol® sont conformes aux normes suivantes :

- **NF EN 14309** – Produits isolants thermiques pour l'équipement du bâtiment et les installations industrielles – produits manufacturés en polystyrène expansé
- **DTU 45.1 – NF P 75-401-1** - Isolation thermique des bâtiments frigorifiques et des locaux à ambiance régulée

*Épaisseur et autres dimensions sur demande

LES + PRODUITS

- Imputrescible
- Résistance mécanique
- Résistance thermique
- Légèreté et facilité d'utilisation
- Recyclable
- Propriétés hydrophobes
- Stable dimensionnellement
- Multi-usages



Recyclé



Léger



Environnement
préservé

Produit	Norme de mesure	AM	BM	CM	DM	EM	FM	GM
		Stisol® AS	Stisol® BS	Stisol® 50	Stisol® 70	Stisol® 90	Stisol® 150	Stisol® 190
Conductivité thermique à 10°C – valeur maximale (mW/(m.K))	Selon EN 12939	58	47	43	41	39	37	36
Masse Volumique (kg/m3)	Selon EN 1602	≥ 7	≥ 10	≥ 13	≥ 15	≥ 19	≥ 24	≥ 29
Résistance à la compression CS(10)(kPa)	Selon EN 826	-	30	50	70	90	150	190
Résistance à la compression CS(2) Rc (kPa)	Selon EN 826	Ne sont pas destinés à recevoir des charges lourdes de longue durée			55	70	100	125
Cohésion – Résistance à la traction (kPa)	Selon EN 1607	10	50	90	140	180	220	240
Perméabilité à la vapeur d'eau 10-5.g/(m.h.mm Hg)	EN 12086	-	450	350	300	250	200	150
Température pour variation dimensionnelle ≤ 3% - valeur max	EN 12667	70	70	75	75	80	80	80
Déformation conventionnelle de service ds (%)		-	-	-	1,50	1,50	1,50	1,50
Tolérance Dimensionnelle - Longueur - Largeur - Épaisseur	Selon EN 822 et EN 823	+/-0,4% (10 mm) +/-0,4% (4 mm) +2 mm						
Classement de réaction au feu	Selon EN ISO 11925-2.	Euroclasse E ou F selon demande						



À SAVOIR

1 Pa = 1 N/m²

1t/m² = 10 kPa = 0,1 bar = 0,1 kg/cm²

Gamme Stisol® REuse : panneaux de polystyrène expansé sans matière neuve

DESRIPTIF

Stisol® REuse est un produit en polystyrène expansé conforme à la norme NF EN 14309, fabriqué **sans matière neuve**, à partir de chutes de production et de déchets de PSE provenant de notre service de collecte et de recyclage REuse.

CARACTÉRISTIQUES PRODUITS

- **Largeur** : 1200 mm
- **Longueur standard** : 1000, 1250, 2500 mm
autres dimensions disponibles sur demande
- **Épaisseur** sur demande

DOMAINE D'EMPLOI

Les panneaux de la gamme Stisol® REuse sont destinés aux **applications industrielles** ne nécessitant qu'une résistance mécanique limitée : remplissage, isolation, protection et emballage, décoration, etc...

CARACTÉRISTIQUES PRODUITS

Caractéristiques de Conformité	Unités	Nominal	Documents de référence
Masse volumique	kg/m ³	16 (+ - 4)	NF EN 1602
Conductivité thermique à 10 °C	mW/[m.K]	40	NF EN 12667, NF EN 12939
Résistance à la compression à 10%	kPa	40	NF EN 826

Le produit Stisol® REuse fait l'objet de contrôles de fabrication à toutes les étapes (moulages des blocs, découpe). Il est fabriqué **sans matière neuve**, à partir de matière recyclée issue de **chutes de production** et de chutes issues de sources externes (chantiers, partenaires industriels, etc...).



Gamme Stisol® Perle : billes de polystyrène expansé blanc

DESRIPTIF

Les produits de la gamme **Stisol® Perle** sont des billes de polystyrène pré-expansées qui peuvent être utilisées dans divers procédés industriels.

DOMAINE D'EMPLOI

Stisol® Perle est destiné principalement aux applications de remplissage.



CARACTÉRISTIQUES PRODUITS

Produit		AM	BM	CM	DM	EM	FM	GM
		Stisol® Perle AS	Stisol® Perle BS	Stisol® Perle 50	Stisol® Perle 70	Stisol® Perle 90	Stisol® Perle 150	Stisol® Perle 190
Masse Volumique apparente (kg/m3)	Selon EN 826	≥ 7	≥ 10	≥ 13	≥ 15	≥ 19	≥ 24	≥ 29
Granulométrie moyenne - expansible - expansé	mm mm	0,2 - 2,5 1 - 10						
Classe Feu	Selon EN ISO 11925-2	Euroclasse E ou F selon demande						

Gamme Graphipan® : panneaux de polystyrène expansé graphité

DESRIPTIF

Les panneaux **Graphipan® 30**, **Graphipan® 31**, **Graphipan® 32** et leurs déclinaisons **ECA (Empreinte Carbone Améliorée)** sont adaptés pour des applications industrielles dont les prémurs isolés. Avec de hautes performances thermiques et mécaniques, ils trouveront leur place dans tous vos projets industriels.

DOMAINE D'EMPLOI

Les panneaux Graphipan® 30, Graphipan® 31, et Graphipan® 32 sont destinés aux **applications industrielles** : isolation, modelage, panneaux sandwichs.

L'ECA, C'EST QUOI ?

ECA pour - Empreinte Carbone Améliorée - est notre gamme de produits fabriqués à partir de **matières premières issues de la biomasse**. Plus précisément, ces matières proviennent de **déchets végétaux d'origine européenne**, permettant ainsi de remplacer les matières pétrochimiques traditionnellement utilisées.

Les produits de la gamme ECA permettent de réduire **jusqu'à -60% l'impact carbone** par rapport à un PSE classique, tout en conservant la même performance.



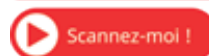
Isolation
thermique



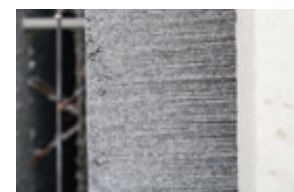
Léger



Environnement
préservé



Découvrez la mise en œuvre de Graphipan® 31 ECA en vidéo



CARACTÉRISTIQUES PRODUITS

Produit	Graphipan® 30	Graphipan® 31	Graphipan® 32
Dimension	2500 mm x 1200 mm*	2500 mm x 1200 mm*	2500 mm x 1200 mm*
Conductivité thermique	0.030 W/(m.K)	0.031 W/(m.K)	0.032 W/(m.K)
Résistance à la traction perpendiculairement aux faces	-	120 kPa	50 kPa
Réaction au feu	Euroclasse E ou F selon demande		
Numéro de certificat Acermi	03/081/071	13/081/853	03/081/361

*épaisseur et autres dimensions sur demande



À SAVOIR

Tous nos isolants Graphipan® existent en version ECA - Empreinte Carbone Améliorée -

Isolation intégrée des murs béton

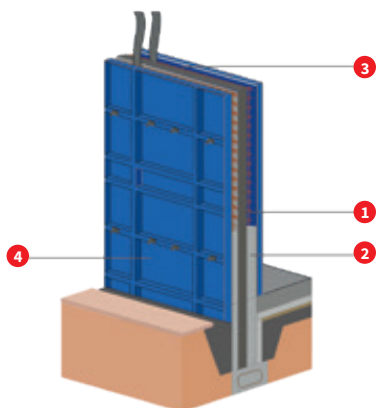
Les prémurs

GUIDES DE CHOIX ISOLATION DES MURS INTÉGRÉS

Produit	Coulage d'un voile (m)		Coulage de 2 voiles simultanés (m)	
	Béton prêt à l'emploi	Béton autoplaçant	Béton prêt à l'emploi	Béton autoplaçant
Stisolmur Ultra BA Rc30	0,7 m	-	-	-
Stisolmur Ultra BA Rc60	Pas de limite	2,50 m	1,25 m	1,25 m
Stisolmur Ultra BA Rc120	Pas de limite	5,00 m	Pas de limite	2,50 m
Graphipan® 31 ECA	Pas de limite	2,50 m	1,25 m	1,25 m

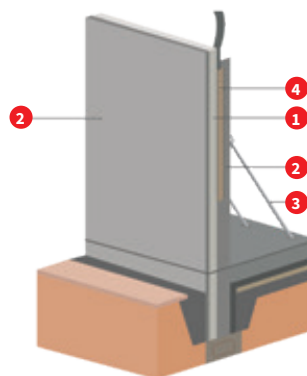
Autres épaisseurs disponibles de 82 à 312 mm : nous consulter.

CONSTITUTION DES OUVRAGES



Application Banché sur place ou sur chantier

- 1 Isolant Stisolmur Ultra BA Rc
- 2 Béton armé
- 3 Coulage du béton
- 4 Banche



Application Prémurs

- 1 Isolant Stisolmur Ultra BA Rc
- 2 Parois réalisées en préfabrication reliées par des dispositifs
- 3 Étais
- 4 Cavité remplie de béton sur chantier

Système GBE®

Pour une construction durable : le procédé GBE® permet de couler en place et en une fois des murs en béton à isolation intégrée.

Le procédé GBE® est simple : à l'aide de dagues et de connecteurs, développés par GBE®, il suffit de couler en place un mur sandwich qui intègre un isolant entre les deux parois en béton.

Les panneaux Stisolmur Ultra BA de HIRSCH Isolation, sont des panneaux en polystyrène expansé à bords droits destinés à **l'isolation intégrée des murs en béton**. Leurs performances mécaniques offrent trois niveaux de résistances à la compression : Rc30, Rc60 et Rc120.

Scannez-moi pour en savoir plus sur le procédé GBE®



Stisolmur Ultra BA

Rc 30, Rc 60, Rc 120

DESCRIPTION

Les panneaux Stisolmur Ultra BA Rc sont des panneaux en polystyrène expansé à bords droits destinés à **l'isolation intégrée des murs en béton.**

Leurs performances mécaniques offrent trois niveaux de résistances à la compression : Rc30, Rc60 et Rc120 et permettent de couler différentes hauteurs de banche en usine ou directement sur les chantiers.

Les panneaux répondent aux exigences de la RE2020 associées à une solution globale et supprime les ponts thermiques. La mise en œuvre doit être effectuée en suivant les règles de l'art et les avis techniques des tenants de systèmes.

CARACTERISTIQUES PRODUIT

Longueur : 1 200 mm

Largeur : 2 500 mm

Conductivité thermique

- **0,032 W/m.K** (Stisolmur Ultra BA Rc30)
- **0,031 W/m.K** (Stisolmur Ultra BA Rc60 et Stisolmur Ultra BA Rc120)

Réaction au feu : Euroclasse E

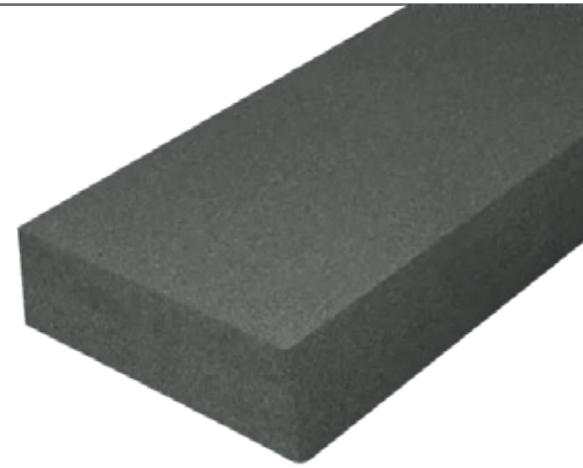
ACERMI : n° 14/081/989 (Rc30), n° 12/081/795 (Rc60), n° 03/081/71 (Rc120)

RESISTANCES THERMIQUES

Produit	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	250	300
Stisolmur Ultra BA Rc 30 (m2.K/W)	2,15	2,50	2,80	3,10	3,40	3,75	4,05	4,35	4,65	5,00	5,30	5,60	6,25	7,80	9,35
Stisolmur Ultra BA Rc 60 (m2.K/W)	2,25	2,55	2,90	3,20	3,50	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,45	8,05	9,65
Stisolmur Ultra BA Rc 120 (m2.K/W)	2,25	2,60	2,95	3,25	3,60	3,90	4,25	4,55	4,90	5,20	5,55	5,90	6,55	8,15	9,80

Produits	Épaisseurs (mm)	Compressibilité	Stabilité dimensionnelle	Comportement à l'eau	Cohésion	Perméance à la vapeur d'eau
		(I)	(S)	(O)	(L)	(E)
Stisolmur Ultra BA Rc 30	50 à 75	2	2	2	3	2
	80 à 300	2	2	2	3	3
Stisolmur Ultra BA Rc 60	50	3	5	3	L3(120)	2
Stisolmur Ultra BA Rc120	50	5	1	2	2	2
	53 à 300	5	1	2	2	3
	200 à 300	2	1	2	2	3

*Autres épaisseurs disponibles de 70 à 300 mm : nous consulter.



LES + PRODUITS

- Finition béton matricé
- Confort de pose : panneau léger et facile à découper
- Livraison directe sur chantier
- Réduction des ponts thermiques
- Un gain de temps sur vos chantiers
- Une haute résistance à la pression lithostatique du béton lors du coulage des voiles
- Découpe à façon



Isolation thermique

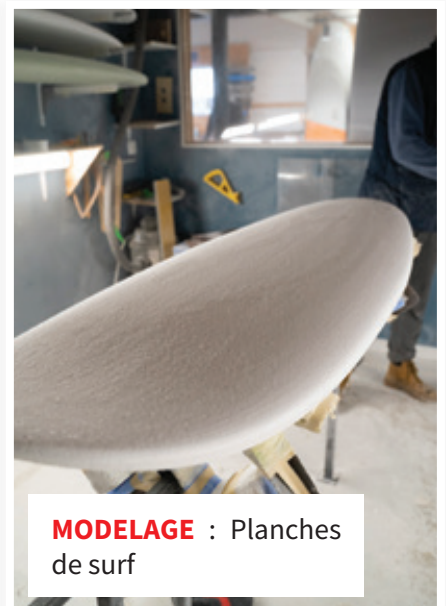


Léger



Exemples d'applications industrielles

**LE POLYSTYRÈNE,
UN PRODUIT
UTILISÉ DANS DE
NOMBREUSES
APPLICATIONS**





PROCÉDÉ GBE® : murs en béton coulés en place en une fois à isolation intégrée - chantier GBE® à Dardilly



PRÉMURS : isolation intégrée des murs en béton - Chantier Soriba à Fontenay-le-Comte

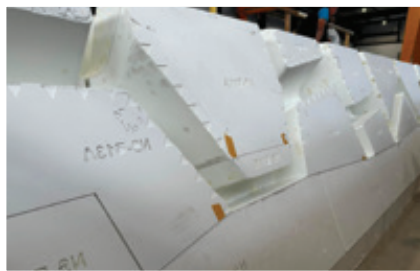


MAISON PASSIVE EN BLOCS PSE : Chantier Posytec à Gignat



MAISON : structure bois et blocs PSE

Exemples de chantiers d'envergure



CHANTIER DE LA FÉDÉRATION NATIONALE DE LA MUTUALITÉ FRANÇAISE, PARIS



CHANTIER DE L'INSTITUT DE FORMATION PUBLIC VAROIS DES PROFESSIONS DE SANTÉ, TOULON



LES CARACTÉRISTIQUES :

- Création sur mesure de pièces en PSE pour couler du béton fibré
- Usinage sur le site Hirsch de Béziers (à 5km du site d'Innobéton)
- Pièces uniques réalisées sur mesure
- PSE recyclable avec notre service REuse
- Choix économique : fond de moulage en PSE



CHANTIER DES PONTONS, LORIENT



LE CONFIGURATEUR DE FDES : UN POIDS CARBONE POUR TOUS NOS PRODUITS

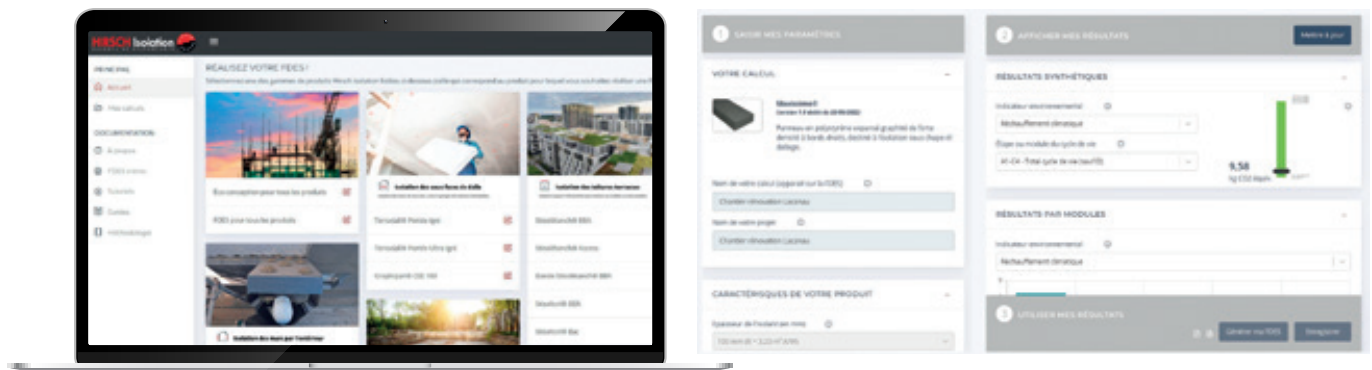
Comme son nom l'indique, un configurateur de FDES est un outil vous permettant de **configurer et de générer des FDES - Fiches de Déclaration Environnementale et Sanitaire**. L'intérêt de cet outil est de pouvoir paramétrer une FDES sur **n'importe quel type de produit** et d'obtenir le poids carbone – ainsi que d'autres indicateurs environnementaux – pour la configuration exacte recherchée.

Quel intérêt, nous direz-vous, quand on dispose déjà de FDES sur la base **INIES** ? C'est justement l'avantage principal du configurateur : vous pourrez y **générer des FDES sur des produits ou des épaisseurs qui ne figurent pas dans la base INIES**. Évidemment, nous parlons ici de **FDES vérifiées** : le configurateur ayant suivi le même processus d'élaboration et de vérification qu'une FDES « classique », il permet d'éditer des FDES valides à tout point de vue et recevables dans n'importe quelle étude carbone.

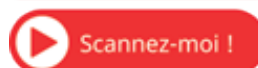
Chez HIRSCH Isolation, nous proposons **des milliers de combinaisons** selon le type d'isolant et l'épaisseur souhaités, il était donc impossible de fournir une FDES individuelle pour chaque combinaison.

Notre configurateur de FDES permet de générer environ 5 000 combinaisons produit/épaisseur, soit la **quasi-totalité de nos gammes**. Le bonus ? Ce configurateur est accessible, directement depuis la base INIES, pour un accès encore plus rapide et facile. Tout ce que vous avez à faire est de vous rendre sur l'outil est de créer votre compte en quelques minutes. Ce service est gratuit, rapide et facile. Tout ce que vous avez à faire est de vous rendre sur l'outil est de créer votre compte en quelques minutes. Ce service est gratuit, rapide et ouvert à tous.

Retrouvez plus d'infos sur notre site internet : hirschisolation.fr ou directement sur fdes.hirschisolation.fr



Pour en savoir plus



Compatibilité

STABILITÉ ET COMPATIBILITÉ CHIMIQUE

Produit à 20°C	Tenue
Acétate d'alumine, solut.	+
Acétate d'acryle	-
Acétate de butyle	-
Acétate d'éthyle	-
Acétone	-
Acétonitrile	-
Acide acétique, 100% (glacial)	-
Acide acétique, 50%	+
Acide borique solution	+
Acide chlorhydrique, jusqu'à 33%	+
Acide citrique	+
Acide fluorhydrique, 40%	+
Acide formique	-
Acide lactique	+
Acide nitrique concentré	/
Acide nitrique, 30%	+
Acide phosphorique	+
Acide tartrique, solut.	+
Acide ulmique	+
Acrylonitrile	-
Alcool allylique	+
Alcool amylique	+
Alcool benzylique	-
Alcool n-butylique	+
Alcool éthylique	+
Alcool heptylique	+
Alcool isobutylique	+
Alcool isopropylique (isopropanol)	+
Alcool méthylique (méthanol)	+
Alcool n-propylique	+
Ammoniaque, aqueux	+
Anhydride acétique	-
Anhydride carbonique	+
Anhydride sulfureux, 50%	+
Anhydride sulfureux, jusqu'à 95%	/
Anhydride sulfureux	-
Anhydrite	+
Aniline	-
Azote	+
Benzène	-
Bitume, sans solvant (soufflé)	+
Borax, solut.	+
Brome liquide	-
Butadiène	-
Butane	-
Butanol	+

Produit à 20°C	Tenue
Carbonate de sodium	+
Carbonate de sodium, solut.	+
Carburant diesel	/
Chaux	+
Chloroforme	-
Chlorure de méthyle	-
Chlorure de méthylène	-
Chlorure de propylène	-
Chlorure de sodium	+
Chlorure de sodium, solut.	+
Chromate de sodium, solut.	+
Ciment	+
Cire (blanchie)	+
Colle hydrosoluble	+
Cyclohexane	-
Cyclohexanol	+
Cyclohexanone	-
Décaline	-
Dibutylphthalate	-
Dichlorobenzène	-
Diéthylcétone	-
Diéthyléther	-
Diéthylène glycol	+
Diéthylformamide	-
Dioxane-1,4	-
Dioxyde de carbone	+
Eau	+
Eau de mer	+
Eau de chaux	+
Eau chlorée	/
Eau oxygénée, 3%	+
Engrais salin	+
Essence	-
Essence légère	-
Essence lourde	-
Essence super	-
Essence de pin de montagne	-
Ethane	-
Ether (diéthylether)	-
Ether de pétrole	-
Ethyl-benzène	-
Ethylène-glycol	+
Ethylène-oxyde	-
Formaldéhyde, 30%	+

Produit à 20°C	Tenue
Gaz rares	+
Glycérine	+
Glycols	+
Glycoléther	-
Heptane	-
Hexachlorocyclohexane	-
Hexane	-
Huiles et graisses animales	/
Huiles et graisses végétales	+ à /
Huile d'arachide	+
Huile de foie de morue	/
Huile de graines de coton	+
Huile de lin	/
Huile d'olive	/
Huile de paraffine	/
Huile de silicones	+
Hydrocarbures chlorofluorés :	
Difluorodichlorométhane	-
Difluoromonochlorométhane	-
Monofluorodichlorométhane	-
Monofluorotrichlorométhane	-
Tétrafluorodichloroéthane	-
Trifluorodichloro éthane	-
Hydrosulfite de sodium	+
Hydrosulfite de calcium, solut.	+
Hypochlorite de sodium, solut. (12,5% de chlore)	+
Hydroxyde de potassium, con. (lessive de potasse)	+
Lait	+
Lanoline	/
Lessive de blanchiment (12% de chlore)	+
Lessive de soude, solut.	+
Mercure	+
Méthane	-
Méthyléthylcétone	-
Méthylisopropylcétone	-
Méthylpropylcétone	-
Monochlorobenzène	-
Naphtaline (vapeur)	-

Produit à 20°C	Tenue
Oxyde de carbone	+
Peinture à l'eau	+
Peintures diluables à l'eau	+
Pentane	-
Perchloréthylène (tétrachloréthylène)	-
Pétrole	-
Phénol	/
Phosphate de sodium, solut. sec.	+
Phosphate de sodium, solut. tert.	+
Plâtre	+
Propane liquide	+
Propylène	-
Propylène glycol	+
Pyridine	-
Sable	+
Silicate	+
Sucre, sol. 30%	+
Sulfite de sodium, solut.	+
Styrène	-
Tétrachloro-éthane	-
Tétrachlorure de carbone	-
Tétrahydrofurane	-
Tétraline	-
Térébenthine	-
Toluène	-
Trichloréthane	-
Trichloréthylène	-
Trichlorophénol	-
Tricrésylphosphate	-
Triéthylamine	-
Triglycolacétate	-
Vaseline	/
Vinaigre de table	+
White Spirit	-
Xylène	-

Signification des signes :
bonne : +
conditionnelle : /
mauvaise : -

Quelques exemples de colles compatibles :

- Colles polyuréthanes (sans solvants organiques)
- Colles à base aqueuse (vinyliques ou acryliques)
- Colles bitumineuses

Vérifier auprès du fabricant de colle la compatibilité avec le polystyrène.

Ces données sont à titre indicatif. Pour les formulations (colles et peintures), il est nécessaire de vérifier la compatibilité auprès du fabricant de la formulation. En effet, la nature du solvant seule ne suffit pas à déterminer la compatibilité du polystyrène expansé avec tous les différents composants de la formulation.

Les colles bitumineuses vérifiées compatibles sont :

- PAR et ISO (Icopal) • SOPRACOLLE et COLTACK (Soprema),
- ISOMASTIC (Meple) • MASTIC HYRÈNE (Axtér),
- DERBIMASTIC S (Derbigum France) • IMPRIDAN 500 C (Danosa).

Les colles polyuréthane (sans xylène) vérifiées compatibles sont :

- INSTA STIK (Saint-Gobain Isover) • HYRA STICK (Axtér),
- MASTICOLL (Index) • IKOPRO COLLE PU (Meple).



REuse

Le service de recyclage de polystyrène
expansé par HIRSCH Isolation

PASSEZ A L'ÈRE

DURABLE

ET Responsable



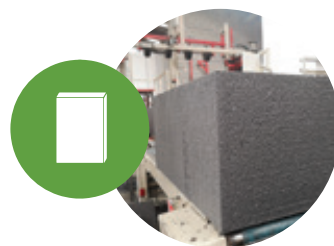
Collecte du
polystyrène



Transport
vers nos sites



Tri et
broyage



Réintégration
dans la fabrication

LES TROPHÉES
DU **Négoce**
Lauréat 2021

Catégorie Gestion des déchets

HIRSCH Isolation
D U R A B L E E T R E S P O N S A B L E



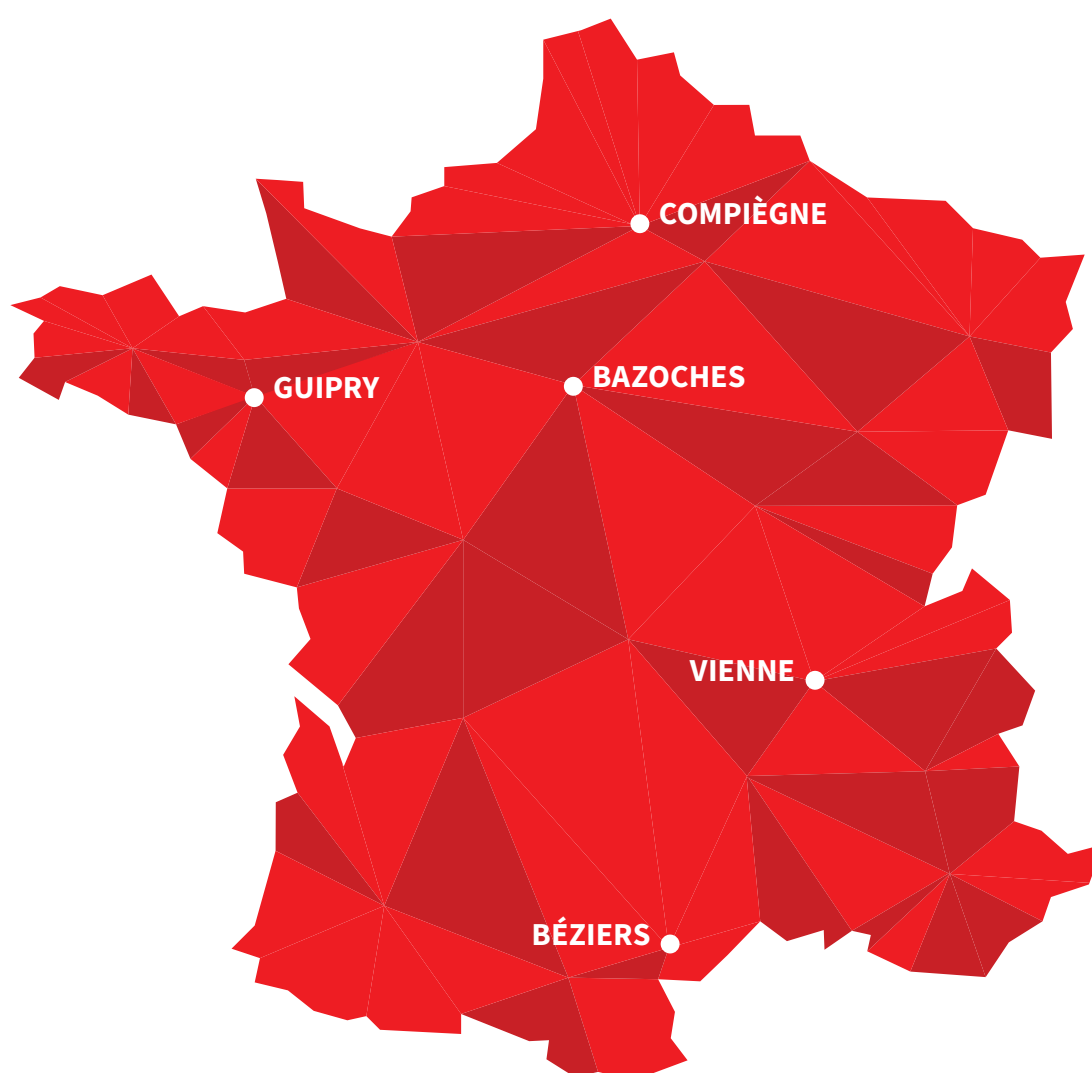
Nos sites de production et vos contacts

NOUS CONTACTER :

Tel : 01 87 66 35 31

hirschisolation.fr

HIRSCH France membre de



Réf. : DH014 - 2024 Création : cyrildes.com ; HIRSCH Isolation Les photos et illustrations utilisées dans cet ouvrage ne sont pas contractuelles. La reproduction, même partielle, des schémas, photos et textes de ce document est interdite sans l'autorisation de HIRSCH France (Loi du 11 mars 1957). Crédits photos : Fotolia, Shutterstock, Adobe Stock, Geoffrey Doucet, Rémi Mollereau, Sylvain Barthelemy, Christophe Boury, Cyril Maury, Dominique Fontenat, Bernard Rocamora, Feniks Studios, Julien Deprez. Contributeurs : cyrildes.com ; Julien Brochoire ; Pierre Claude.



HIRSCH Isolation
DURABLE ET RESPONSABLE

